



## Sistemi di bloccaggio dei pezzi ZH

### bloccaggio autocentrante, azionamento idraulico, larghezza ganasce 100, 125 e 160 mm



#### Vantaggi

- Elevata precisione di bloccaggio e di posizionamento di  $\pm 0,01$  mm
- Limitazione della corsa di apertura tramite vite di registro o sensore di prossimità opzionale
- Stabilità elevata e ottima protezione contro i trucoli
- Bordo per il fissaggio mediante staffette
- Fori di fissaggio specifici per il cliente
- Chiavetta, fissaggio e fori di fissaggio per ganasce standard o speciali
- Cava trasversale per posizionamento
- Lubrificazione centralizzata

#### Impiego

Sistemi di bloccaggio autocentranti ad azionamento idraulico di pezzi su centri di lavorazione, seghe automatiche o lavorazione delle estremità. I sistemi di bloccaggio vengono impiegati anche in macchine speciali o come elemento in attrezzature. Particolarmente adatto per processi automatizzati o in condizioni ambientali difficili.

#### Accessori

- Ganasce di bloccaggio a richiesta
- Accessori per il bloccaggio e il posizionamento vedere pagina 2
- Generatori di pressione idraulica a richiesta

#### Consulenza

I nostri esperti saranno lieti di consigliarvi localmente ed elaboreranno con voi la soluzione di bloccaggio ottimale. Esaurienti informazioni come disegni e modelli CAD sono disponibili a richiesta.

#### Descrizione

Il dispositivo di sincronizzazione regolato senza gioco dal produttore garantisce la precisione di bloccaggio e la ripetibilità  $\pm 0,01$  mm. La lunga guida della slitta e l'incapsulamento completo delle parti mobili consentono un'elevata sicurezza di processo e una lunga durata. Le grandi corse di bloccaggio permettono la produzione di una gran numero di pezzi in un unico sistema di bloccaggio. In attrezzature di bloccaggio molto compatte possono essere realizzate anche notevoli ampiezze di bloccaggio. La corsa di apertura può essere limitata manualmente tramite vite di registro oppure, in alternativa, con un sensore di prossimità.

#### Dati tecnici

Principio di bloccaggio: **bloccaggio autocentrante**  
Azionamento: **idraulico a doppio effetto**  
Pressione max. d'esercizio: **150 bar**

#### Z 100 H

Largh. ganasce: 100 mm  
Forza di bloccaggio: 16 kN a 150 bar  
Corsa di bloccaggio: 22 mm/cursore  
Ampiezze di bloccaggio max.: 316 mm

#### Z 125 H

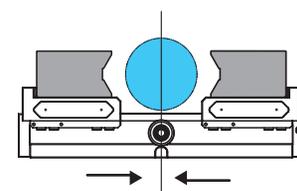
Largh. ganasce: 125 mm  
Forza di bloccaggio: 25 kN a 150 bar  
Corsa di bloccaggio: 35 mm/cursore  
Ampiezze di bloccaggio max.: 436 mm

#### Z 160 H

Largh. ganasce: 160 mm  
Forza di bloccaggio: 40 kN a 150 bar  
Corsa di bloccaggio: 45 mm/cursore  
Ampiezze di bloccaggio max.: 520 mm

#### Utilizzo di ganasce prismatiche

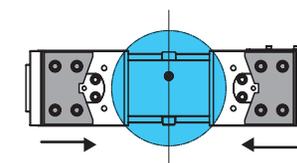
##### Diametro di bloccaggio



**Z 100H** Ø 15 mm – Ø 120 mm

**Z 125H** Ø 22 mm – Ø 170 mm

**Z 160H** Ø 28 mm – Ø 224 mm



**Z 100H** Ø 150 mm – Ø 260 mm

**Z 125H** Ø 180 mm – Ø 360 mm

**Z 160H** Ø 200 mm – Ø 450 mm

#### Esempio d'impiego



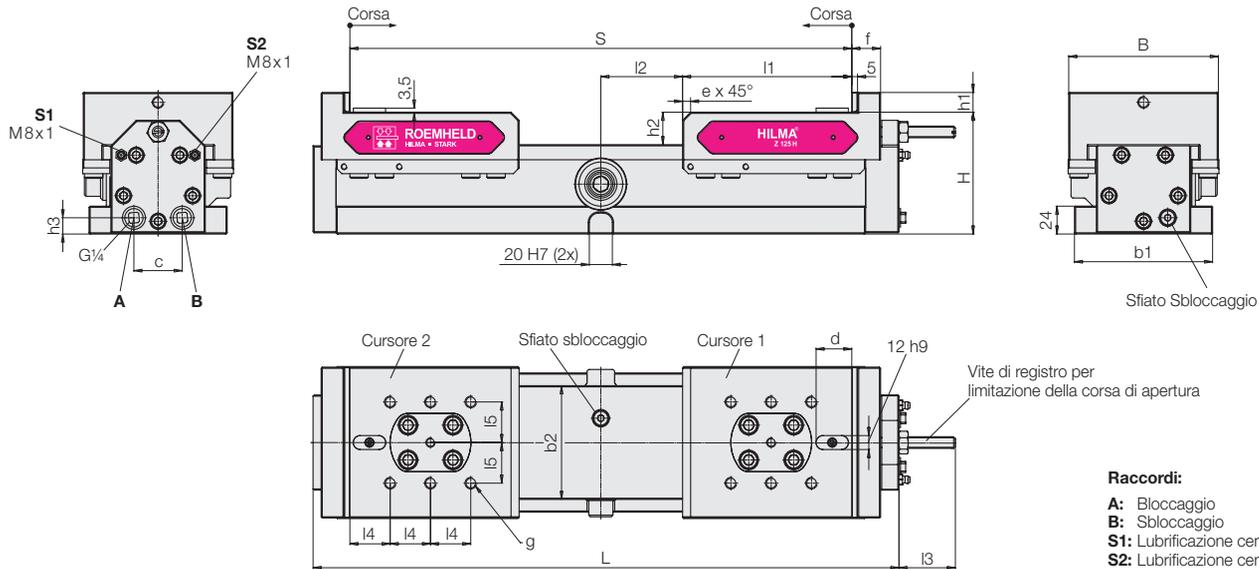
Sistemi di bloccaggio dei pezzi ZH durante l'utilizzo

#### Forza di ritegno e coppia di tenuta

Per il calcolo della forza di ritegno  $F_H$  della coppia di tenuta  $M_H$  in caso d'impiego di ganasce prismatiche per la lavorazione di tubi o estremità di alberi saremo lieti di fornirVi il nostro stampato 0.5000.1676.

# Dati tecnici Dimensioni

## Dimensioni



### Raccordi:

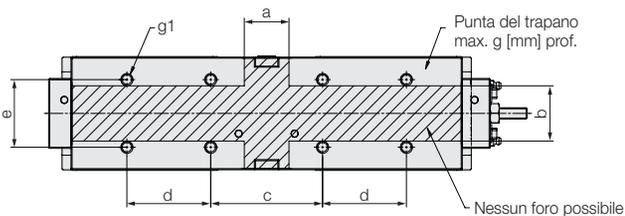
- A:** Bloccaggio
- B:** Sbloccaggio
- S1:** Lubrificazione centralizzata Cursore 1
- S2:** Lubrificazione centralizzata Cursore 2

| Tipo           | L   | B   | H   | S   | g      | b1  | b2  | c  | d  | e  | f  | h1 | h2 | h3 | l1  | l2 | l3 | l4 | l5 |
|----------------|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|
| <b>Z 100 H</b> | 395 | 100 | 95  | 316 | 8x12   | 100 | 74  | 36 | 25 | 12 | 25 | 16 | 26 | 13 | 115 | 43 | 33 | 25 | 30 |
| <b>Z 125 H</b> | 509 | 130 | 105 | 436 | M10x15 | 120 | 98  | 42 | 32 | 7  | 25 | 17 | 28 | 14 | 147 | 71 | 49 | 35 | 35 |
| <b>Z 160 H</b> | 605 | 160 | 125 | 520 | M12x18 | 142 | 122 | 46 | 32 | 22 | 30 | 20 | 34 | 16 | 185 | 75 | 60 | 50 | 40 |

Tutte le dimensioni in [mm]

| Tipo   | Z 100 H            | Z 125 H       | Z 160 H       |           |
|--|--------------------|---------------|---------------|-----------|
| <b>Principio di bloccaggio</b>                                       | autocentrante      | autocentrante | autocentrante |           |
| <b>Azionamento</b>   | idraulico          | idraulico     | idraulico     |           |
| <b>Forza di bloccaggio</b>   | [kN]               | 16            | 25            | 40        |
| <b>Max. pressione di esercizio bloccaggio</b>                        | [bar]              | 150           | 150           | 150       |
| <b>Max. pressione di esercizio sbloccaggio</b>                       | [bar]              | 20            | 20            | 20        |
| <b>Corsa / cursore</b>   | [mm]               | 22            | 35            | 45        |
| <b>Volume di olio corsa totale bloccaggio / sbloccaggio</b>          | [cm <sup>3</sup> ] | 61            | 138           | 280       |
| <b>Peso senza ganasce di bloccaggio</b>                              | [kg]               | 22            | 39            | 68        |
| <b>Limitazione della corsa di apertura con vite di registro</b>      | No ordin.          | 935420101     | 935430101     | 935440101 |
| <b>Limitazione della corsa di apertura con sensore di prossimità</b> | No ordin.          | 935420201     | 935430201     | 935440201 |

## Spazio libero per i fori di fissaggio specifici per il cliente

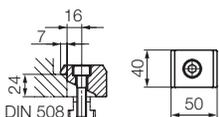


| Tipo           | a  | b  | c   | d   | e  | filettatura esistente g1 | g  |
|----------------|----|----|-----|-----|----|--------------------------|----|
| <b>Z 100 H</b> | 40 | 49 | 100 | 75  | 60 | M10x15                   | 20 |
| <b>Z 125 H</b> | 45 | 55 | 164 | 83  | 68 | M12x20                   | 22 |
| <b>Z 160 H</b> | 55 | 60 | 160 | 120 | 80 | M12x20                   | 22 |

## Accessori

### Serie di staffette di fissaggio con viti M12x45

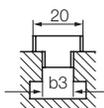
Per il bloccaggio sicuro sulla tavola della macchina (1 serie = 4 pezzi)



No. ordin. 937772011

### Serie di adattatori sciolti per cave DIN 6323

(1 serie = 2 pezzi)



Cava tavola 14h6 (b3)

Cava tavola 18h6 (b3)

No. ordin. 939174121

No. ordin. 939174141