

Diese Zeichnung darf nur mit unserer schriftlichen Genehmigung dritten Personen zugänglich gemacht oder vervielfältigt werden. Wir behalten uns das Urheberrecht vor

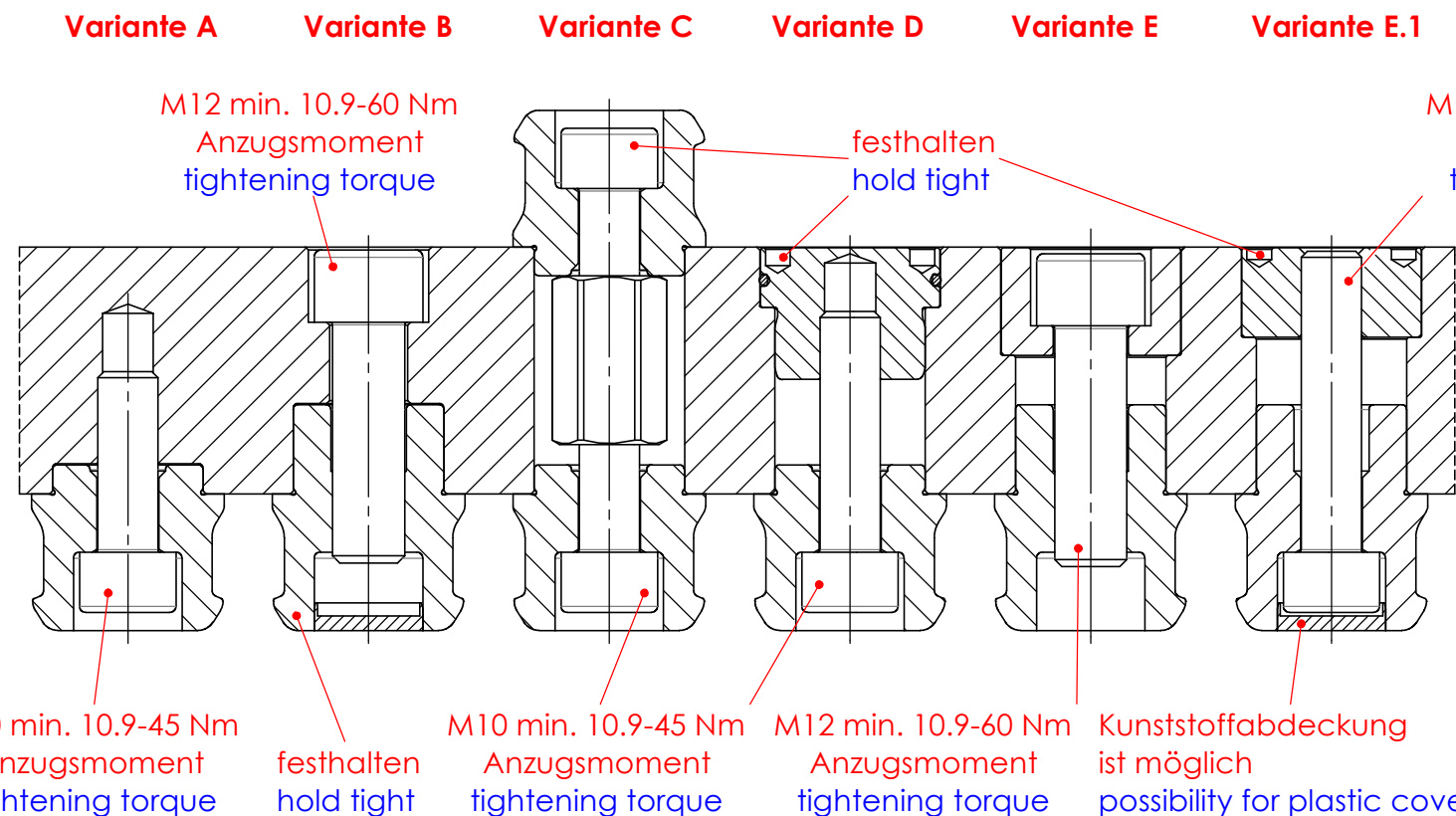
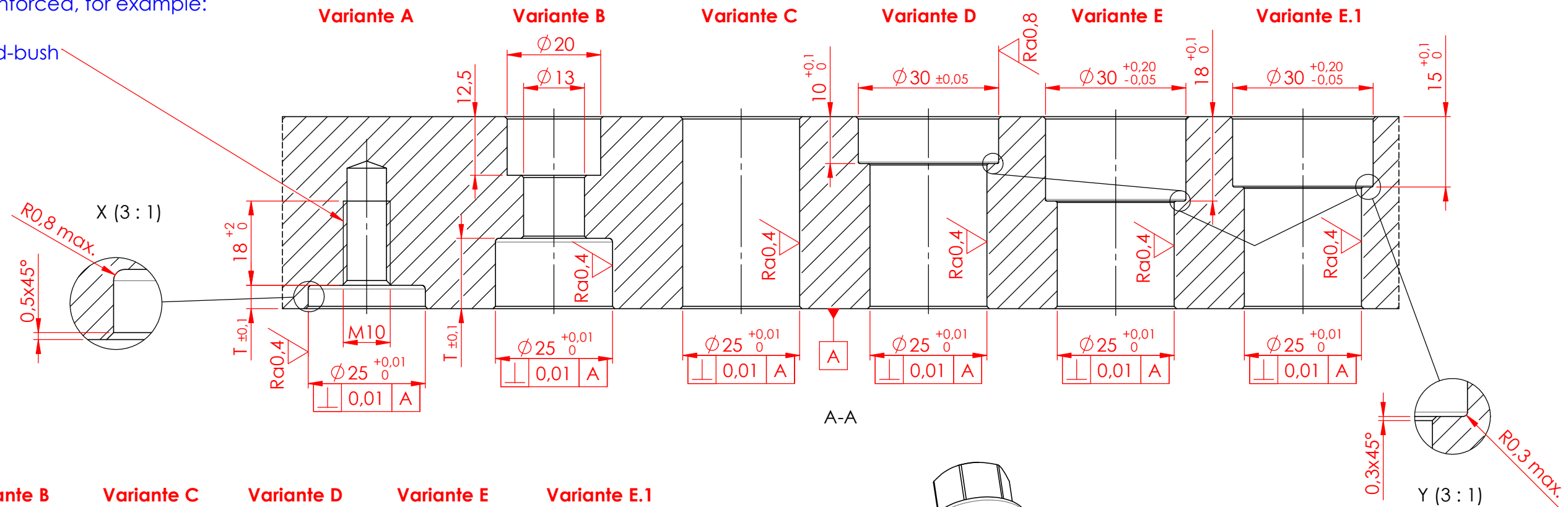
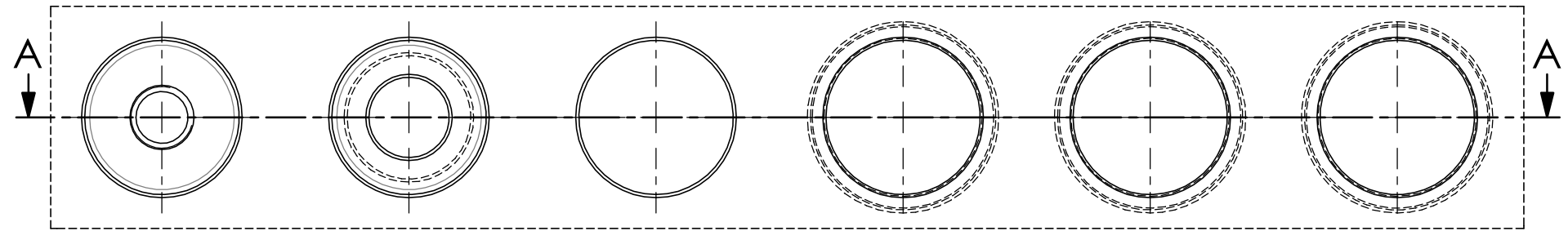
Mindesteinschraubtiefe beachten
 minimum engagement length of bolts
 - Stahl/steel (Rm 500 N/mm²) = 13mm
 - Alu/alu (Rm 400 N/mm²) = 18mm

das Gewinde kann verstärkt werden, z.B.:

- Draht-Gewinde-Einsatz
- harte Gewinde-Buchse

the thread can be reinforced, for example:

- wire-thread-insert
- hardened threaded-bush



Variante A
 M12 min. 10.9-60 Nm
 Anzugsmoment
 tightening torque

Variante B
 festhalten
 hold tight

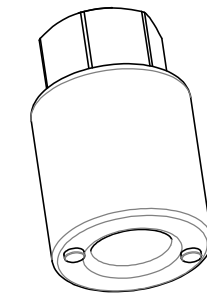
Variante C
 M10 min. 10.9-45 Nm
 Anzugsmoment
 tightening torque

Variante D
 festhalten
 hold tight

Variante E
 M10 min. 10.9-45 Nm
 Anzugsmoment
 tightening torque

Variante E.1
 M12 min. 10.9-60 Nm
 Anzugsmoment
 tightening torque

Variante E.1
 Kunststoffabdeckung
 ist möglich
 possibility for plastic cover



Schlüssel-Nippelbefestigung
 key-nipple fastening
 Art.Nr. / ord.no. S804-254

Beim Montieren der Einzugsnippel immer den passenden Drehmomentschlüssel verwenden.
 always use the appropriate torque wrench when fitting a retractable nipple.

Kanten gebrochen 0,5x45° oder R0,5
 deburr edges 0,5x45° or R0,5

Ra1,6 / (Ra0,8 / Ra0,4)

STARK.airtec	
Index	T
1	5
2	15

Datum / date				Name:		Oberflächen- Wärme- Behandlung:	
Gez.: 2019-01-17				pamä			
Gepr.: 2019-01-24				mafr			
unbemaßte Toleranz / dimensions without tolerance: ± 0,1						Bemerkung: Änderungen vorbehalten subject to change	
Material / material: -							
Benennung / description				Maßstab / scale		A3	
ROEMHELD HILMA ■ STARK Stark Spannsysteme GmbH Römergrund 14 / A-6830 Rankweil Tel.: +43 (0) 55 22 / 37 400-0				Einbaumaße / assembly dimensions Nippelbefestigung / nipple fastening für / for STARK.airtec		Zeichnungsnr. / drawing no. D029-4 Blatt / page 4	