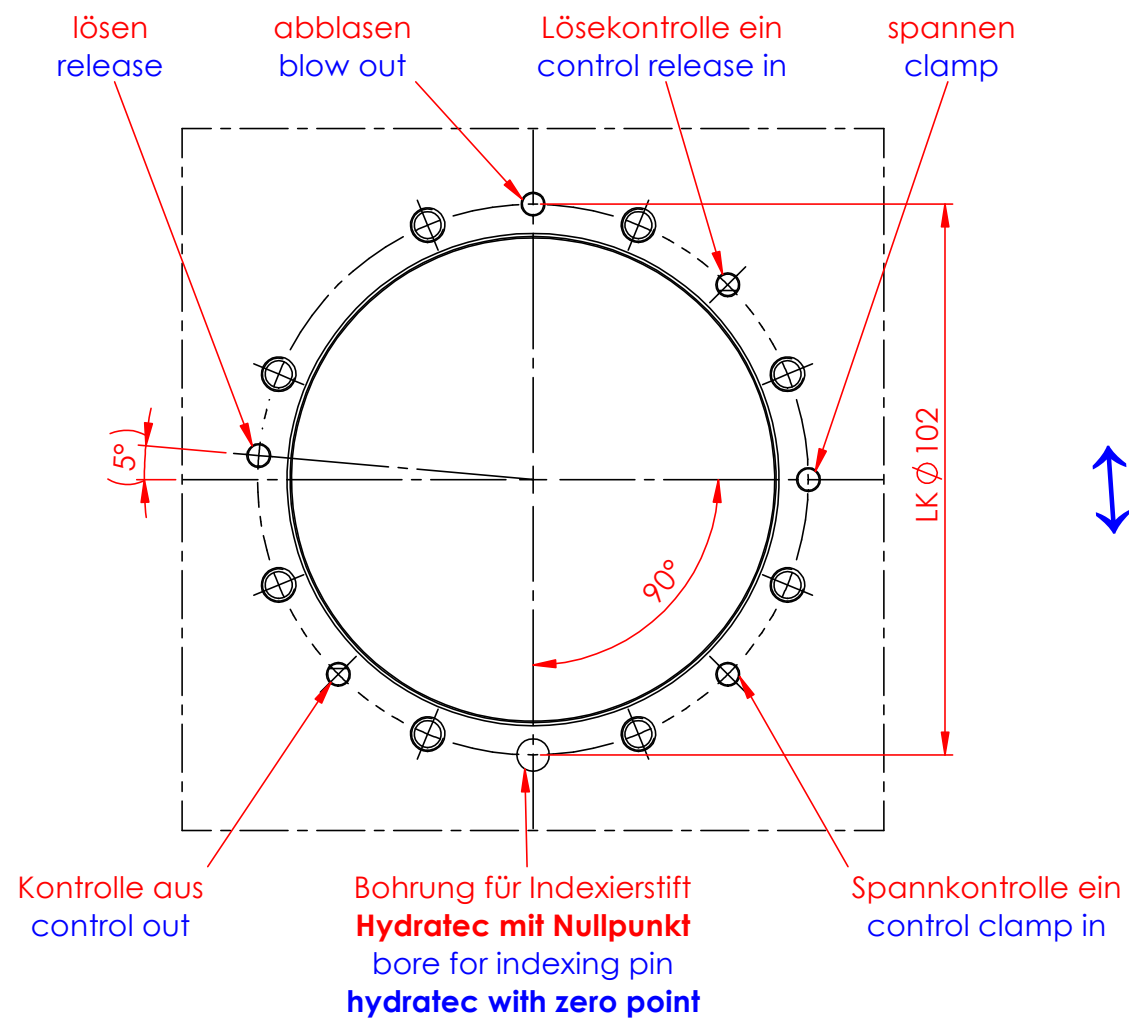
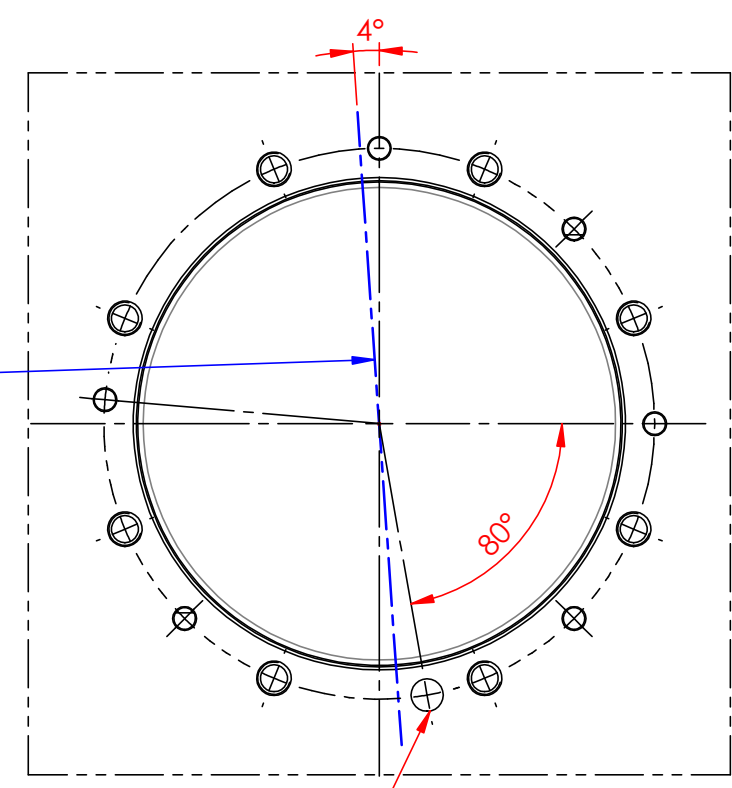


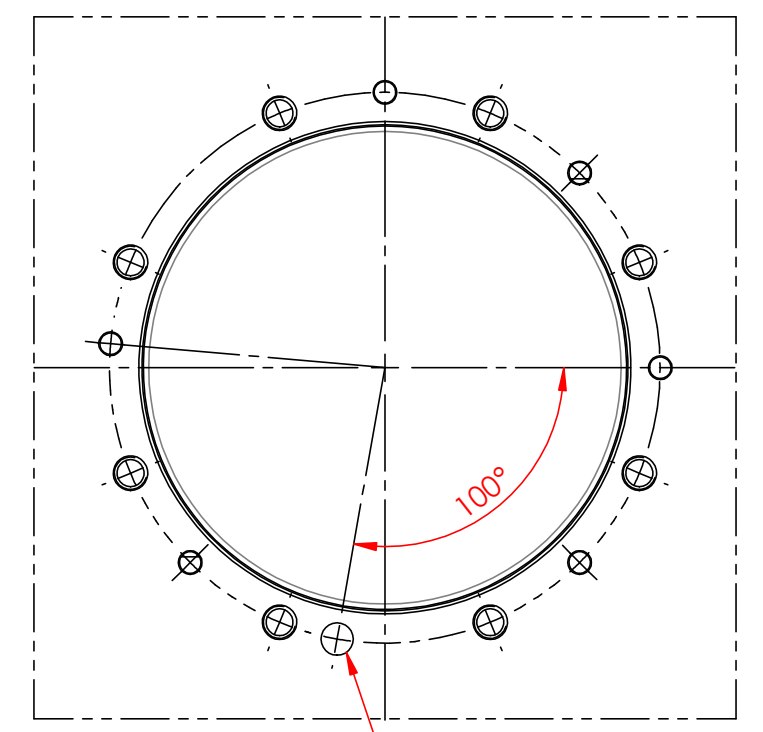
Diese Zeichnung darf nur mit unserer schriftlichen Genehmigung dritten Personen zugänglich gemacht oder vervielfältigt werden. Wir behalten uns das Urheberrecht vor



Ausgleichsrichtung
equalising direction

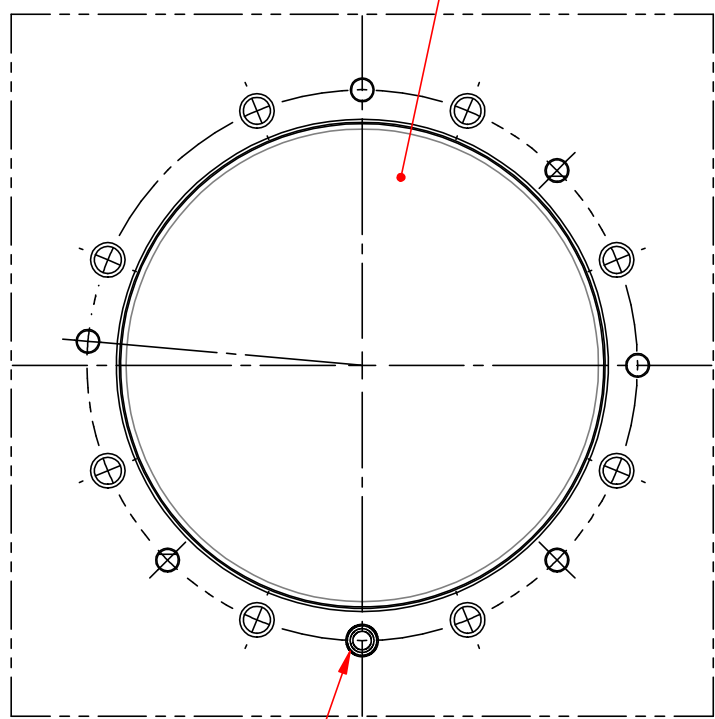


Bohrung für Indexierstift **Hydratec mit Ausgleich**
bore for indexing pin **hydratec with equaliser**

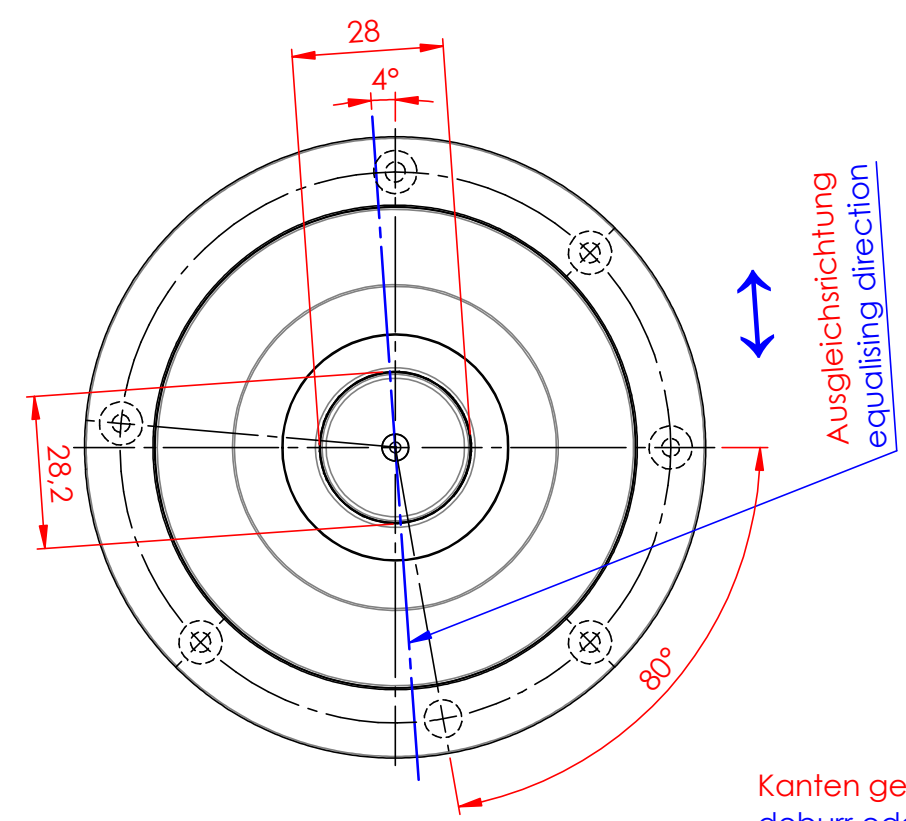
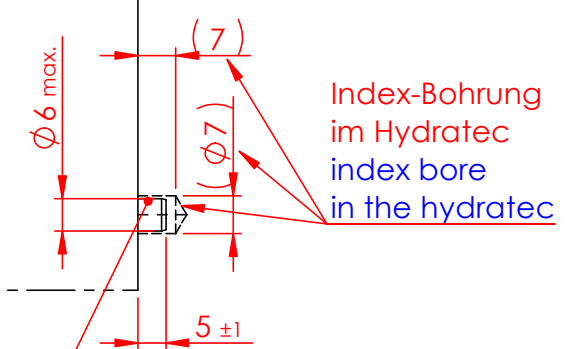


Bohrung für Indexierstift **Hydratec ohne Zentrierung**
bore for indexing pin **hydratec without centring**

Einbaumasse laut entsprechendem Datenblatt des verwendeten Hydratec
assembly dimensions according to the corresponding datasheet of the used hydratec



Indexierstift / indexing pin
Greift in die Indexbohrung im Hydratec
engages into the index bore in the hydratec



Kanten gebrochen 0,1x45° oder R0,1
deburr edges 0,1x45° or R0,1

				Datum / date	Name:	Oberflächen- Wärme- Behandlung:	
				Gez.: 2014-09-15	lats		
				Gepr. 2019-03-13	pamá		
				unbemaßte Toleranz / dimensions without tolerance: $\pm 0,1$		Bemerkung: Änderungen vorbehalten subject to change	
				Material / material:			
				Benennung / description		Maßstab / scale A3	
A	1191	2019-03-13	pamá	Einbaumasse/assembly dimensions Indexbohrung / index bore für / for Hydratec 1			
Index	Änd.-Nr.	Datum	Name				
ROEMHELD HILMA ■ STARK Stark Spannsysteme GmbH Römergrund 14 / A-6830 Rankweil Tel.: +43 (0) 55 22 / 37 400-0						Zeichnungsnr. / drawing no. D097	
						Blatt / page 1 / 1	